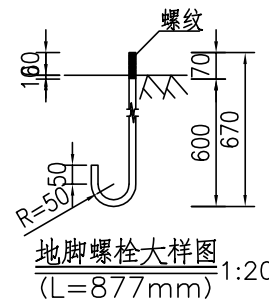
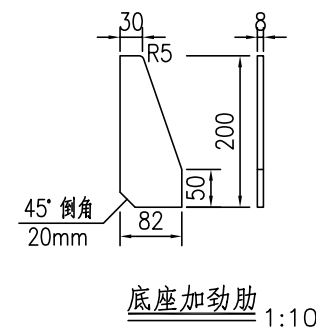
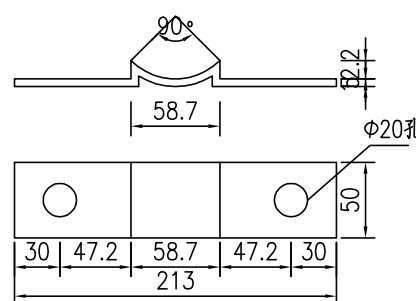
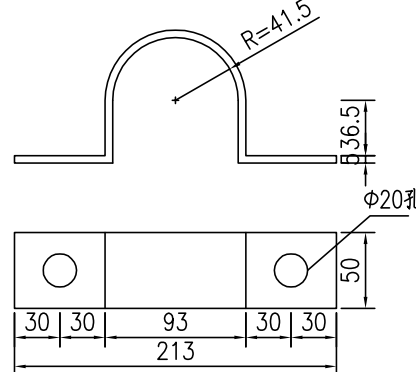
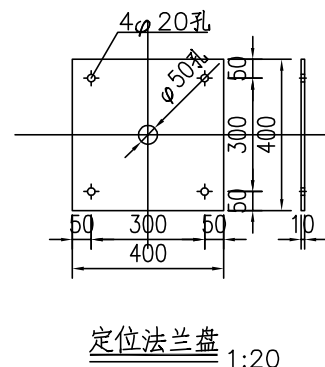
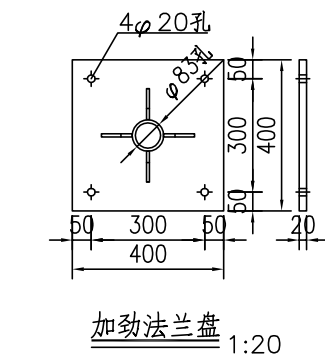
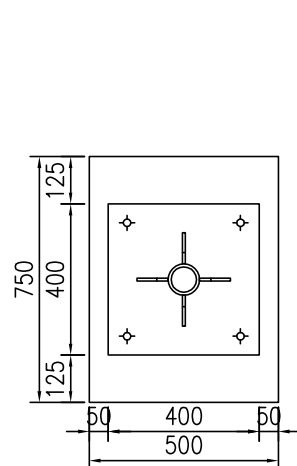


标志单立柱(φ83×8×3500)材料数量表						
构件、材料名称		规格 (mm)	单件重 (KG)	数量 (件)	重量 (KG)	材料
立 柱	立柱钢管	φ83×8×3500	51.789	1	51.789	Q235B
	底座法兰板	400×400×20	25.28	1	25.28	Q235B
	法兰加劲板	82×200×8	0.79	4	3.16	Q235B
	立柱雨帽板	φ67×3×80	0.517	1	0.517	Q235B
基 础 预 埋 件	基础法兰板	400×400×10	12.64	1	12.64	Q235B
	地脚螺栓	M18×877	1.763	4	7.053	8.8级高强螺栓
	箍筋φ8	φ8×1400	0.553	3	1.659	HRB400
螺 栓 连 接 件	螺母	M18	0.07	8	0.559	高强螺母
	垫圈	M18×2	0.011	8	0.086	高强垫圈
基础混凝土(长×宽×高)		750×500×700	0.2625m ³	1	0.2625m ³	C25
基础保护层水泥砂浆		750×500×250	0.0938m ³	1	0.0938m ³	M10
合 计(基础除外)					102.743	

说明:




1. 本图单位以毫米计。
2. 标志板采用3mm3004铝合金材质，滑动槽采用2024铝合金材质制作。
3. 标志板、滑动铝槽采用铝合金铆钉铆接,板面上的铆钉头应打磨平滑。
4. 立柱顶端采用3mm厚的钢板焊接封盖。
5. 立柱等钢结构采用的钢材应符合《钢结构设计标准》(GB50017-2017)国家标准要求。
6. 所有结构的焊接必须满足《钢结构焊接规范》(GB50661-2011)国家行业标准要求。
7. 所有的对接焊缝和贴角焊缝、气候度和强度应与被焊接构件相等,焊缝应打磨平滑。
8. 地脚螺栓采用8.8级高强螺栓制作,连接螺栓螺母、垫圈等采用高强度部件。并进行热镀锌防腐及对螺纹进行离心处理。镀锌量 $350\text{g}/\text{m}^2$ 。
9. 杆件结构均采用热浸镀锌防腐处理,其表面各喷涂二遍环氧富锌底漆和灰色调和漆,镀锌量 $610\text{g}/\text{m}^2$ 。
10. 基础采用明挖法施工,基底应先平整,夯实,控制好标高。
11. 在浇注基础混凝土时,应注意使定位法兰盘与基础对中,控制好预埋件的标高及水平。在设置标志板时,应与道路中心线垂直成一定的夹角,即指路标志和警告标为 $0^\circ\sim 10^\circ$,禁令标志和指示标志为 $0^\circ\sim 45^\circ$,以减少标志板面眩光对驾驶员视线的影响。
12. 施工完毕,地脚螺栓外露长度宜控制在 $50\sim 60$ 毫米内,并用黄油抹封加以防腐保护。
13. 在基础施工中,如遇到填方、淤泥或软土路段时,基础规格尺寸应作适当调整。具体的规格尺寸由设计单位根据现场勘察的实际情况,出变更设计决定。
14. 若标志牌设置在土边坡时,一般设置在压实度良好的土路堤或三角地带位置处。
15. 本图适用于单牌标志单立杆。
16. 地基承载力不小于 100kPa 。杆件结构的安全等级为二级,设计使用年限为15年。
17. 杆件基础采用石屑回填。



韶关市曲江旧桥保护修缮工程

标志单立柱

设计	蒋志贤 蒋志贤	专业负责	谭露仪 谭露仪	审核	李媛媛 李媛媛	日期	2025.11
校核	谭露仪 谭露仪	项目负责	余宏 余宏	审定	李媛媛 李媛媛	图号	JT-S1-3-02-1/2

校核	谭露仪 	项目负责人	余宏 	审定	李媛媛 	图号	JT-S1-3-02-1/2
----	---	-------	--	----	---	----	----------------